

筑牢安全防线！ 生产调度中心“安全生产月”活动启动

根据公司《关于开展2022年“安全生产月”活动的通知》要求，确保安全生产月活动取得实效，结合生产调度中心的生产经营情况，6月2日早8点，生产调度中心组织召开了以围绕“遵守安全生产法，当好第一责任人”为主题的“安全生产月”活动启动仪式。

“我宣誓，遵守

安全生产法，当好

一责任人……我以

实际行动，为企业安

全生产发展努力奋

斗！”生产调度中心



全体员工在车间主任的带领下进行庄严宣誓。

启动仪式上，车间领导对开展安全生产月活动的意义、目的、时间和计划做了周密的部署和安排，确保活动有序开展。特别强调要以活动促安全，以安全促生产，深入推进安全文化建设，以安全月为契机，保持生产调度中心安全形势良好稳定。

启动大会结束后在生产现场醒目位置张贴横幅及宣传海报多幅，确保将安全生产精神第一时间传达给每位员工，进一步提高了车间全员的安全意识，营造了安全生产氛围，树立安全生产抓不懈的责任意识，将安全的氛围推向高潮。

生产调度中心

仓库公司生

石化公司环保体系推进纪实 ——公司安环总监带队到动力车间 调研环保工作开展情况

沉舟侧畔千帆过，病树前头万木春。动力车间的环保工作在公司各级领导的帮助下全体员工的不懈努力下，焕发出勃勃生机，不断向前进发展。2022年5月16日，动力车间迎来了公司新一轮的环保工作帮扶审核同时是公司环保体系推进的重要一环。石化公司安环总监王光及相关环保专业人员参加了此次环保调研工作。

会开始，动力车间首先对车间环保工作目前推进情况及2022年车间在环保工作方面的工作计划进行了简要介绍，安环总监王光就环保工作的重要性进行了发言，再一次强调企业在发展过程中，一定要把环保工作放在安全工作等重要的位置，环保、安全都要作为公司的中心工作、重心工作去推进落实，真正做到“安全第一、环保优先”的工作方针。同时就动力车间环保工作的推进工作进行了



了总体点评，好的一面提出表扬并督促其他车间要积极学习，不足的一面要及时进行改正、提升。

此次调研审核过程中，各环保体系专员就动力车间环保工作开展情况向动力车间主任王涛及动力车间环保专员宿盈提出了许多问题和建议，动力车间主任王涛向各环保审核员进行了逐一解答并提出的问题，王总就各环保审核专员提出的问题督促动力车间要及时进行整改。

王总最后做总结发言，通过此次审核发现，动力车间环保工作是公司发展的红线和生命线，环保工作对公司高质量发展的重要性一再强调。

公司环保专员及各车间环保专业人才要做好角色定位。提升个人水平，既要站在全局仰望星空，又要扒下身子脚踏实地；要对车间其它人员进行帮扶带，做好环保工作的领路人。最后再次对动力车间今后的环保工作方向提出指导意见。

石化公司动力车间 刘永华

以练为“战”，齐心向前

“消防队，这里是柴油加氢装置，柴油加氢系统循环泵压缩机（C5001B）出口法兰泄漏并发生闪燃事故。”“消防队，收到，马上组织人员前往现场。”生产装置人员和消防队的对话简短有效，现场人员与消防人员都迅速行动起来，这紧张的一幕，正是加氢车间进行的“循环氢压缩机出口法兰漏着火”应急演练的一个场景。

5月28日下午，在柴油精制进行了一次“循环氢压缩机出口法兰漏着火”应急演练，旨在强化全员应急技能，提高应对突发事件的能力。

此次演练共60人参与，应急场景为柴油精制循环氢压缩机出口法兰泄漏并着火，演练分为应急响应启动程序、抢险人员组成、

现场应急处置及安全警报后处置四个部分。16点20分，主控室可燃气报警仪报警，立即派遣人员佩戴正压式空气呼吸器从走廊进入（西风），进入



设备对现场设备进行降温，16点40分，在消防队的掩护下，工人员与消防队员共同对事故现场将泄漏部位进行切除，16点50分，现场泄漏部位着火点熄灭，随着点火炮后对设备进行降温处置，同时派出现场检测人员对事故现场进行检测，确定安全后对应急救援人员进行集合，确认人员情况：17:00，现场应急处置结束，整个过程共用时40分钟，全程协作紧密，配合处理有力。

此次演练校验了加氢车间的应急处置能力，以及与各车间的协调合作能力，整个演练过程井然有序，人员分工明确、协作紧密、反应迅速、配合有力，达到了预期的效果。

化工公司加氢车间 于洪新

慎思笃行

忠企爱家

止于至善

始终牢记警钟长鸣 时刻紧绷安全之弦

岁月抹去满目疮痍，抹不去疼痛的印记

2008年5月12日当人们还沉浸在这祖国的大好河山，富饶秀美的蓝图中时，一声巨响，天地塌陷，地动山摇，随之裂开了一道道缝隙，顷刻间，无数间的房屋倒塌，数十万人被这场无情的灾难吞噬，满目疮痍血流成河，7万余人在这一片夹缝中求生却终究被灭，1.8万余人永远找不到回家的路，10万余官兵战士、医护人员及志愿者组成了救护力量奔赴在鲜血泥泞的废墟中，寻找奇迹施救，每一个感动的瞬间让泪留。

你是否还记得“亲爱的宝贝，如果你能活着一定记住我爱你”一条条发来的短信，一位伟大的父亲在生命的最后一刻强撑着身体庇护了熟睡中的婴儿，用生命守护住了怀中的孩子，也是用自己的生命诠释着母爱的伟大。

你是否还记得用自己柔弱的身躯扛起了四个学生的老师。他张开双臂趴在课桌上，死死的保护躲在课桌下的学生。即使不断地撕咬水泥

砸在他的身上，他始终都没有松开手，救下了四个学生，他用生命诠释了身为教师的崇高意义。

十四年的今天，汶川之伤，国之痛，致极敬畏的是她的力量，不辜负每一个初生的朝阳，愿山河无恙，人间皆安。

我们总以为来自前方却忘了世事无常2022年3月21日，一个特殊的日子，东航客机2分钟降落8000米。在这些分钟里，那一刻最牵扯的人是她，是否后悔还有多少没完成的事，没见到的人，也许还将来不及打开手机，生命就戛然而止，132个鲜活的生命从此陨落在这片山林之中，世事无常，我们不知道明天和意外哪个会先来，唯一能做的就是居安思危，警钟长鸣。

始终牢记警钟长鸣，时刻紧绷安全之弦。

近年来，化工业生产事故屡屡繁生，从2015年的8·12天津滨海新区爆炸事故到2017年的山西阳泉大火技1·16，16岁大的火炮爆炸事故，从2017年的临沂金誉石化罐车爆炸火灾事故到2019年3·21，21江苏响水天仙宜化工特别重大爆炸事故，每一声“巨响”都让不寒而栗，作为一名化工人，当看到这一串串数字后是黯然神伤，有多少惨案在失去父母的爱中一路跌跌撞撞的长大，成为无法治愈的童年，你是否还在在作业时“高空抛物”。你是否还在吊装作业时吊臂下“横着走路”。亦或是否你在这样作业时未佩戴“防护用品”。数百起人员伤亡事故的发生其中的不安全行为占绝大部，你的“不小心”却酿成了大事故，演变成一个或是更多家庭的悲剧，每一个流程，每一个阀门，作业现场的每一个隐患都是安全生产的不利因素，海因里希法则的1:29:1:300一起严重事故的背影，必然有29次轻伤事故和300次未遂事故。安全生产不是一个人的“独角戏”，更没有旁观者，全员安全生产责任制落实于泰山。

无论我们在什么工作岗位，无论我们身居什么职位，安全生产是永恒不变的话题，安全才是我们所有工作中最大的成功的收获，只有我们每个人把安全放在首位，认真学习安全知识，每一次应急演练都当亲身经历，在生产装置巡检时，把每一个小的安全隐患消除，才能踏踏实实的去往下一站，才能欣赏一路的风景。

化工公司加氢车间 于洪新

始终坚持

安全环保质量

三条红线：原则

班组建设推进感悟

班组是企业的细胞，班组是企业生产经营活动中的基层组织，也是企业产业链上最重的一环，对企业来说企业一切工作的支撑点，是企业管理的基石，企业所有的管理目标、管理思想、发展战略、发展方向等都要落实到每一个班组，企业的执行要在班组中体现，企业的效益也要通过班组实现，企业的安全是由班组来保证，从班组培训、安全会全活动、班组安全氛围的营造、自主管理优化和技能提升等方面逐步开展班组管理工作，创新提出了诸如交接班安全口号、班组“五个一活动”、“七个带头”、班组全体关怀与互助1+1、安全金点子展示、现场TSP管理、班组经验碑牌制作、优秀班组长评选等十项班组活动，有效提高了班组管理水平。

我们公司最早推行班组建设是在2018年5月份，经公司第一次会议提出要落实班组建设的平台，提升班组管理水平。疏运中心结合车间的特点，通过与各讲师团沟通等方式等，提出了“打造车型”班组的口号，同时制作了PPT课件，对班组进行专题培训提升，也拉开了疏运中心班组建设推进的序幕。

“动车型班组”主要围绕角色认知、自我管理、有效沟通、高效执行、部门管理、员工激励、制度落实、班组文化八个方面为着眼点和立足点，系统总结和介绍了班组在生产运营管理中必须掌握的理论知识和技巧，公司生产副总每月组织各车间组织召开班组建设分享讨论会，让各车间充分了解班组建设的成功经验，大家取长补短共同提升。我们车间通过定期组织辅导导、培训、沟通、交流，使班组建设工作有条不紊的逐步开展起来，并取得了良好的成绩。

长风破浪有时，直挂云帆济沧海。我相信在杜邦安全管理体系建设推进的历程中，只要我们秉承持之以恒、坚韧前行的心态，我们车间的班组建设工作会更进一步。我们公司的班组建设工作也会更上一层楼。 石化公司疏运中心 周国群

同心协力 “亮剑”前行 —重催四班成长记

走进重催车间四班，班长孙永超正不转睛的注视着远程会议仪电视，给大家讲述运行参数、现场操作方法及应急处置。

俗话说：“火车跑得快，全靠车头带。”一个优秀的班长，一定有一个强的班长，有强烈的责任心和使命感的带头人。孙永超就是班组里的“火车头”。

“打铁必须自身硬”。这是他参加工作以来对自己严格的要求。他对新的技术知识、安全管知识就认真学习深挖永不放弃，并时刻检查反思自己的学习效果，处理生产问题时，总是仔细分析实际情况后，再拿出最佳操作调整方案，善于思考、热爱学习的孙超从一个普通的中专生快速成长为一名重催车间合格的中级技师。

安全生有责当先

“安全为天、环保为先”是重催车间四班的治班宗旨，强化职工安全意识，加强安全生管理，严格落实安全隐患排查治理标本兼治，做到“防患于未然”。班长孙永超落实一套行之有效的安全生管理制度：全班要“进厂”、应急预想中的各种操作和要求；其次对重质岗位、重质岗位加强监督；最后在班前、班后两个阶段进行针对性的培训。

为了避免高热天气下发生事故，能有效处置大面积停电等突发事件，重催车间经常开展预案演练。根据班长描述场景情况，按照岗位职责回答处置方式，演练之后还要进行复议和讲评，从“理论指导”到“现场操作”，从“现场操作”到“反向改进”，从“探讨交流”到“经验分享”，从“经验分享”到“经验交流”，从而达到“学以致用”。

锻炼能力蓄势待发

为了提高班组成员的操作技术，重催车间特别注重技术力量的储备，重点发挥“师傅带徒”、“传、帮、带”的作用，不断培养和后续力量，提高青年员工的能力。

针对装置的操作难点、要点和风险点，班组制定专项培训计划把学习场所搬到了设备设施现

怡青春 正有为

在这样有一群人，他们努力、踏实、勤奋上进，带着一颗忧的心在自己平凡的岗位上尽职尽责、发光发亮，在这万物峥嵘百花竟放，激情满满的季节里，他们用实际行动诠释着奋斗的青春最美！描绘出岗位中美丽的青春颜色！

“小黄帽”开奔打仗征途 我们伟大的习主席说出来的中国是属于当代年轻人的，而神驰未来发展的动力则少不了新鲜血液的不断注入，小黄帽新员工们带着对美好未来的憧憬和人生的职业规划来到神驰这个舞台，他们的眼中充满了对

生产操作技术的渴求，在他们的行动中更是充满干劲，努力克服从学校到岗位的适应性，努力使自己摆正心态，并没有把年轻的经验，做事莽撞当成独立胜任工作的理由，而是努力学习岗位基本知识，积极分担工作任务，他们大多是零基础，但随着他们身上看不到那种轻浮与张扬，反而给人一种脚踏实地的感觉。工作日复一日，立足岗位，兢兢业业，用青春的脚步踏遍每个角落，留下最美的青春奋斗足迹！

“橙色风”推动装置清优运行 从每天交接班中你听到的除了班组对他的对于安全、操作、应急处置等其他工作事项的絮叨，在班组建设中你也会看到作为班组的领头羊如何制定计划统筹安排，充分调动班组成员完成各项工作任务，在控制室

你会发现DCS操作员时刻注意每个参数点的变化，面对突变情况，他们运用掌握自己熟练的应急技能处理生产中的波动，保证装置安全平稳运行，装置现场你会看到按时纠正发现隐患积极整改的他，会看到手握扳手帮助同事更改工艺流程的他，上述的他们都是头顶橙色安全帽，是平均年龄才28岁的安全生产的主力军，他们大多是人都已成立家庭，他们是单位的中坚力量，家庭中的顶梁柱，他们为岗位集体同心同德，共担责任，为家庭负责敢于担当，他们用自己的实际行动展示了我们神驰员工的责任与担当。

“红马甲”安全守卫者 无论是从检修现场还是在生产作业现场，我们都会看到身穿红马甲的他们，马甲穿在身，那抹耀眼的红，肩章上安全帽的那份沉甸甸的使命。红马甲是安全红色底色保证现场安全是他们的责任与目标，无论是在寒冬腊月还是酷暑难耐的夏天，哪里有特殊作业哪里就有他们的身影，他们立足监护岗位，为现场作业撑起安全之伞！

途漫漫，唯有奋斗，无数平凡人在平凡的岗位上闪烁出不平凡的光芒，青春本该美好而短暂的时光，就让我们珍惜当下，站在神驰的充满活力的大舞台上，用奋斗擦亮青春底色，为梦想坚持奋进，我们的未来才更加辉煌！

化工公司重催车间 陈巍

夏季“四防”感想

又是一烈日炎炎的夏季，一个高还加强了对粉尘、暴雨、台风、雷电等自然灾害高发及易暴发的季节，也是工伤事故多发的季节，培训，掌握有效防范措施，做到“防暑、防雷、防雨、防雷电”四项工作。

“安全第一，预防为主，综合治理”的药品，还有公司发放的雪糕和绿豆汤，以人为本，全员参与，持续改进”场为我们炎热的夏天送来了丝丝清凉的安全卫生方针，严格执行和相续抗，夏季防暑也是是一项很重要的工作，提前预防，及时查处隐患，夏天气温高容易造成电气设备高温，除了日常巡检仔细观察外还要提前

雨季来临要保证地沟干净无污渍做对泵类电器设备进行保养，可燃气体到时要排净。装置现场的接线盒、探空器是防爆工作中必不可少的设备，照明灯等也很容易进水，对此我们进行了全面而细致的检查，确保了每一查，对发现的问题及时、彻底、有效地解决，确保了生产正常。

雷电作为危险性较大的自然灾害，室内温度保持在25℃左右，以保证机房、配电室的正常工作，压敏器要平稳操作，调节阀调节速度不宜过快，防止压力突然上升，加热冷却时应缓慢进行，避免压力大幅波动，造成事故；

雷电作为危险性较大的自然灾害，室内温度保持在25℃左右，以保证机房、配电室的正常工作，压敏器要平稳操作，调节阀调节速度不宜过快，防止压力突然上升，加热冷却时应缓慢进行，避免压力大幅波动，造成事故；

针对雷雨天气出现的漏电现象，及时排查，对雷电、雷雨、雷电灾害进行排查，严禁超温、超压、超负荷生产，严格执行设备检修制度，对设备进行全面的检查，确保设备正常运行，提高设备的使用寿命。

强化工艺管理，及时调整生产工艺，对雷电、雷雨、雷电灾害进行排查，严禁超温、超压、超负荷生产，严格执行设备检修制度，对设备进行全面的检查，确保设备正常运行，提高设备的使用寿命。

防暑方面除了在保证生产的前提下，尽量避免在高温时巡检维修外，我们人。

化工公司常减压车间 刘少华

慎思笃行 忠企爱家 止于至善